

Industrie LED Fluter HS100

Die ideale Leuchte für anspruchsvolle Industriehallen, Sporthallen, Lagerhallen, Kranbahnen, Flächenausleuchtungen, Outdooreinsatz und vieles mehr



Ihre Vorteile

- extrem robuste und flache Bauweise
- leichte Montage
- wartungsfrei
- Schlagschutz IK09
- längere LED-Lebensdauer durch stromreduzierte LED-Ansteuerung
- Blendungsbegrenzung

Gehäuse

- massives Aluminiumgehäuse, silber eloxiert
- Bügelaufhängung aus Stahl, arretierbar
- Einscheibensicherheitsglas 5 mm, wärmebehandelt mit Silikondichtung
- Kondenswasservermeidung durch Hightech Membrane, wasserdicht, atmungsaktiv

LED/Linse

- 60 Osram LED's, beste Selektion
- Lichtfarben: warmweiß 3000 K, neutralweiß 4000 K, kaltweiß 6000 K
- CRI > 80
- Abstrahlwinkel wahlweise 10°, 15°, 25°, 40°, 60°, 80°
- Linsentechnologie mit bis zu 25% mehr Lichtausbeute als Reflektoren

Technische Daten

- Eingangsspannung 100-240 V AC/0.4 A
- Leuchtenlichtstrom 9300 lm
- Systemleistung 93 W
- Lichtausbeute 100 lm/W
- TA -35 - 60 °C
- Schutzart IP 66
- Energieeffizienzklasse A+
- LM80 test report
- Maße ca. LxBxH 460 x 310 160 mm mit Bügel H 320 mm
- Gewicht ca. 12 kg

Vorschaltgeräte

- hochwertiger, langlebiger, elektronischer Trafo mit TÜV- und ENEC-Prüfzeichen
- alle gängigen Dimmsysteme lieferbar

Zusatzoptionen auf Anfrage

- Kopfblech zur Vermeidung von Staubablagerungen
- zusätzliche Halterung mit Opferglasscheibe
- Deckeneinbaurahmen
- abweichende Lichtfarbe
- Wandhalterung



hohe Qualität | maximale Sicherheit | lange Lebensdauer